

中华人民共和国国家标准

GB/T 2855.1—2008

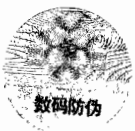
代替 GB/T 2855.1—1990, GB/T 2855.5—1990, GB/T 2855.7—1990,
GB/T 2855.9—1990, GB/T 2855.11—1990, GB/T 2855.13—1990

冲模滑动导向模座 第1部分:上模座

Holders for sliding guide die sets for stamping dies—
Part 1: Punch holders for die sets

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 2855《冲模滑动导向模座》分为2部分：

- 第1部分：冲模滑动导向模座 上模座；
- 第2部分：冲模滑动导向模座 下模座。

本部分为GB/T 2855的第1部分。

本部分是对GB/T 2855.1—1990《冲模滑动导向模座 对角导柱上模座》、GB/T 2855.5—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱上模座》、GB/T 2855.7—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱窄形上模座》、GB/T 2855.9—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱上模座》、GB/T 2855.11—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱圆形上模座》和GB/T 2855.13—1990《冲模滑动导向模座 四导柱上模座》的合并修订。

本部分与GB/T 2855.1—1990、GB/T 2855.5—1990、GB/T 2855.7—1990、GB/T 2855.9—1990、GB/T 2855.11—1990和GB/T 2855.13—1990相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模滑动导向模座 第1部分：上模座”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了后侧导柱窄形上模座的内容；
- 对中间导柱上模座的结构和尺寸规格作了较大修改；
- 材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：杭州萧山精密模具标准件厂、桂林电器科学研究所、镇江船山模架厂、桂林电子科技大学。

本部分主要起草人：张玉琴、翁史振、祁伟根、廖宏谊、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2855.1—1981、GB 2855.3—1981、GB 2855.5—1981、GB 2855.7—1981、GB 2855.9—1981、GB 2855.11—1981、GB 2855.13—1981；
- GB/T 2855.1—1990、GB/T 2855.5—1990、GB/T 2855.7—1990、GB/T 2855.9—1990、GB/T 2855.11—1990、GB/T 2855.13—1990。

冲模滑动导向模座 第1部分：上模座

1 范围

本部分规定了冲模滑动导向上模座的结构、尺寸规格与标记。

本部分适用于冲模滑动导向上模座。

2 规范性引用文件

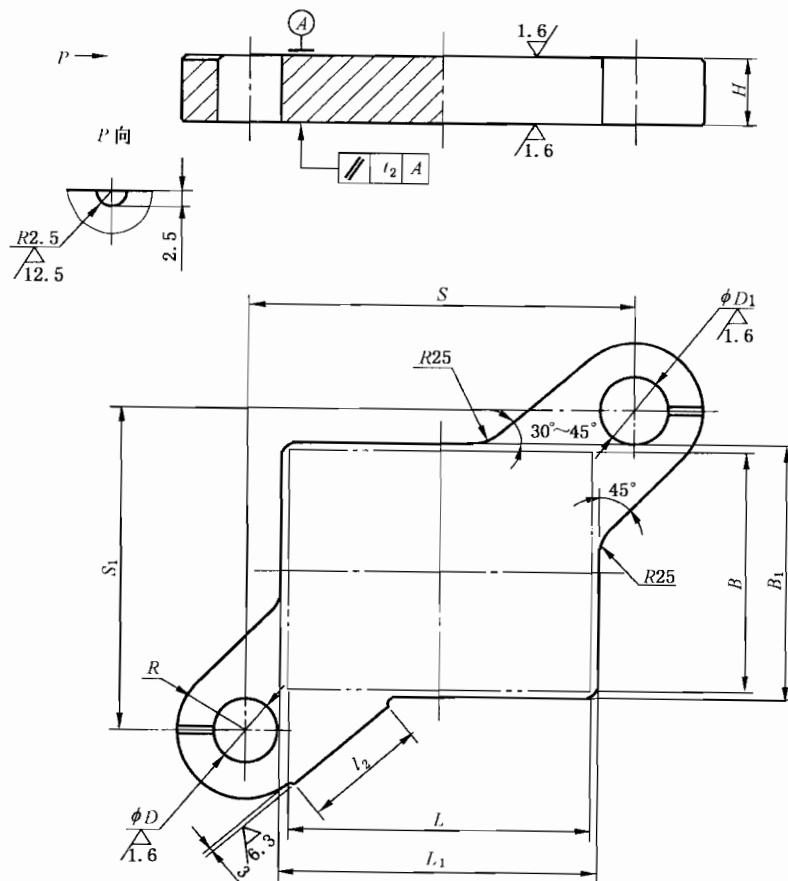
下列文件中的条款通过 GB/T 2855 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

JB/T 8070 冲模模架零件技术条件

3 尺寸规格

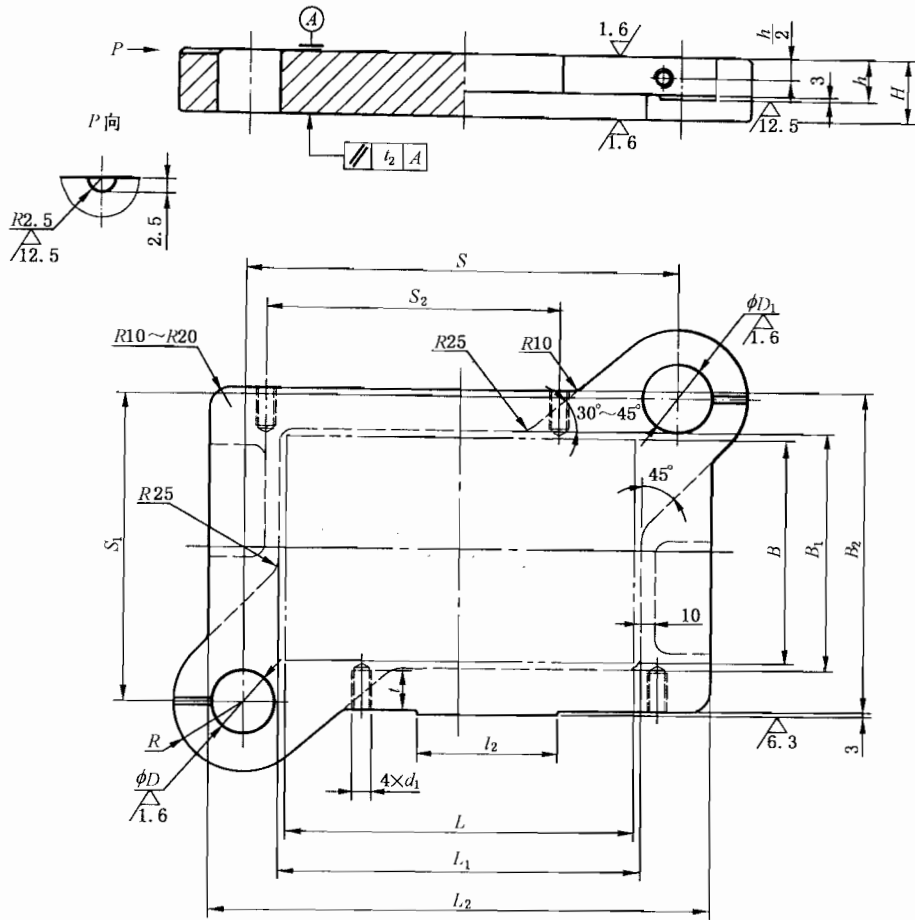
3.1 对角导柱上模座

对角导柱上模座结构和尺寸见图1、图2和表1。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图1 对角导柱上模座($L \times B \leq 200 \times 160$)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 2 对角导柱上模座(L×B>200×160)

表 1 对角导柱上模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂
L	B															
63	50	20	70	60	—	—	—	100	85	28	40	25	28	—	—	—
		25														
63	63	20	70	70	—	—	—	120	95	32	60	28	32	—	—	—
		25														
80	63	30	90	70	—	—	—	105	105	32	60	28	32	—	—	—
		25														
100	63	30	110	70	—	—	—	140	105	32	60	28	32	—	—	—
		25														
80	80	25	90	90	—	—	—	125	125	35	60	32	35	—	—	—
		30														
100	80	25	110	90	—	—	—	145	125	35	60	32	35	—	—	—
		30														
125	80	25	130	90	—	—	—	170	125	35	60	32	35	—	—	—
		30														
100	100	25	110	110	—	—	—	145	145	38	60	35	38	—	—	—
		30														
125	100	25	130	110	—	—	—	170	145	38	60	35	38	—	—	—
		30														

表 1 (续)

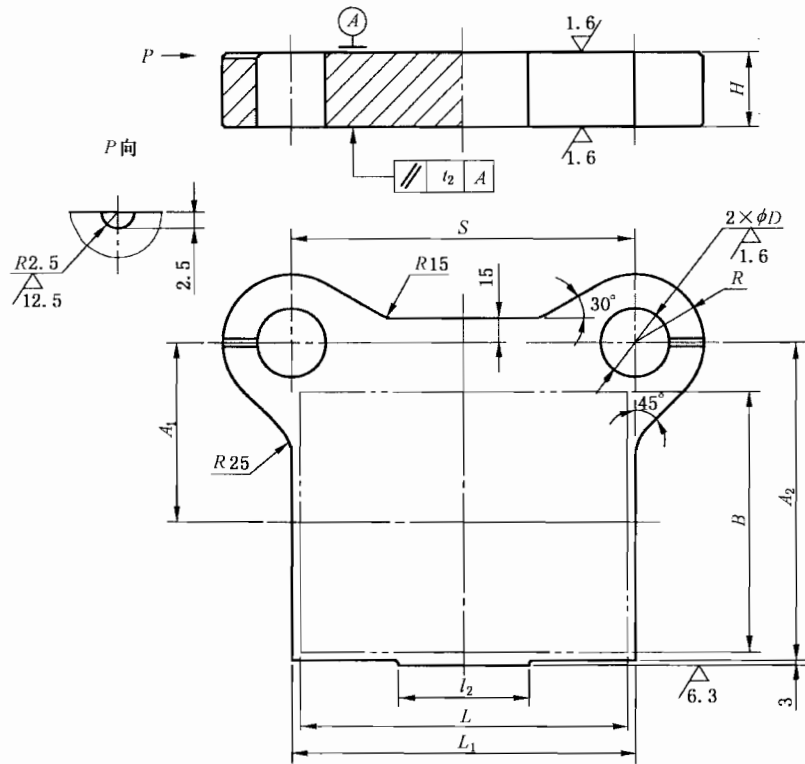
单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂											
L	B																										
125	100	35	—	130	110	—	—	170	145	38	60	35	38	—	—	—											
160		35		170				150	42	80	38	42															
		40		210																							
200		35		210				250	175	42	80	38	42														
	40	170	38	60	35	38																					
125	125	30	—	130	130	—	—	170	175	42	80	38	42	—	—	—											
		35		210				250																			
160		35		170				305									180	45	100	45							
		40		210																							
200	35	210	215	215	45	80	45																				
	40	260						310	220	50	10	45	50	M14-6H	28	210											
250	160	40	30	170	170	360	230	215	215	45	80	42	45	—	—	—											
		45		255				215									45	80	45	—	—	—					
200		40		210				260									320	270	260	260	50	80	45	50	M14-6H	28	180
		45		210																							
250	200	45	30	260	210	370	270	310	260	50	100	45	50	M14-6H	28	220											
		50		325				435	380	265		55	50				55	280									
315		45		260				380	315	315		55	50				55										
		50		325														260	445	330	385	320	60	55	60	M16-6H	32
315	250	50	35	325	260	445	330	385	320	60	55	60	M16-6H	32	290												
		55		410				540								470	350										
400		50		325				460								390	390	65	100	60	65	M20-6H	40	280			
		55		410																					325	550	400
400	315	60	40	510	410	560	490	575	475	475	70	65	70	M20-6H	40	460											
		55		410				325									550	400	475	390	370						
500		55		640				780									710	480	580	580	70	65	70	M20-6H	40	580	
		60		510																							510
630	40	55	40	410	410	560	490	475	475	475	70	65	70	M20-6H	40	460											
		60		410				325									550	400	475	390	340						
500		55		640				780									710	480	580	580	70	65	70	M20-6H	40	580	
		65		510																							510

注：压板台的形状、位置尺寸和标记面的位置尺寸由制造者确定。

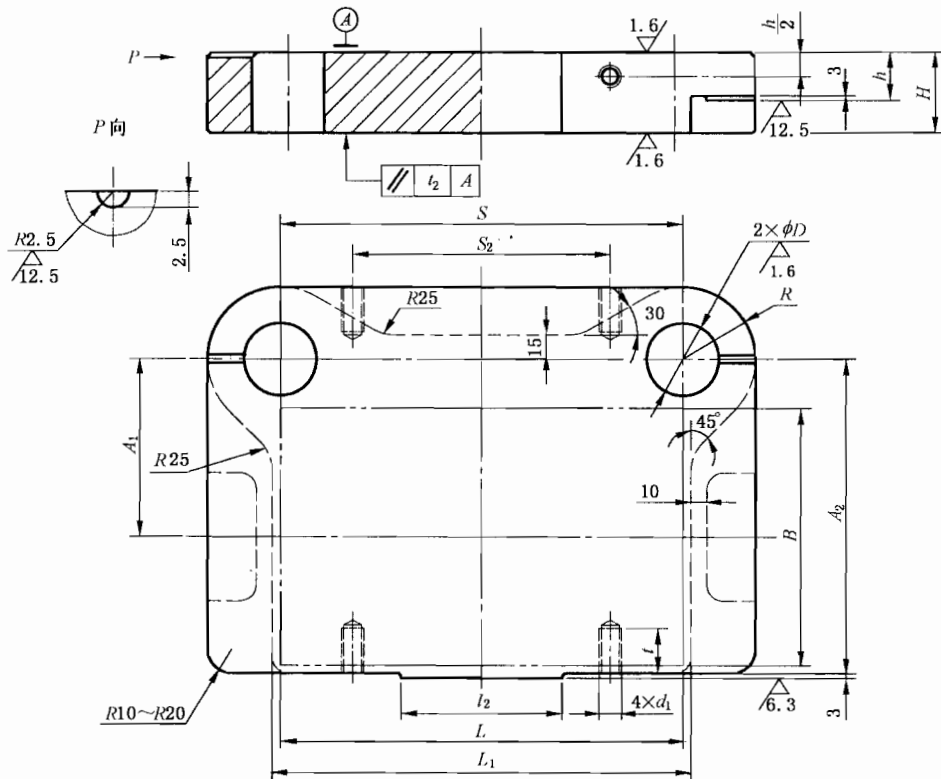
3.2 后侧导柱上模座

后侧导柱上模座结构和尺寸见图3、图4和表2。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图3 后侧导柱上模座($L \times B \leq 200 \times 160$)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图4 后侧导柱上模座($L \times B > 200 \times 160$)

表 2 后侧导柱上模座尺寸

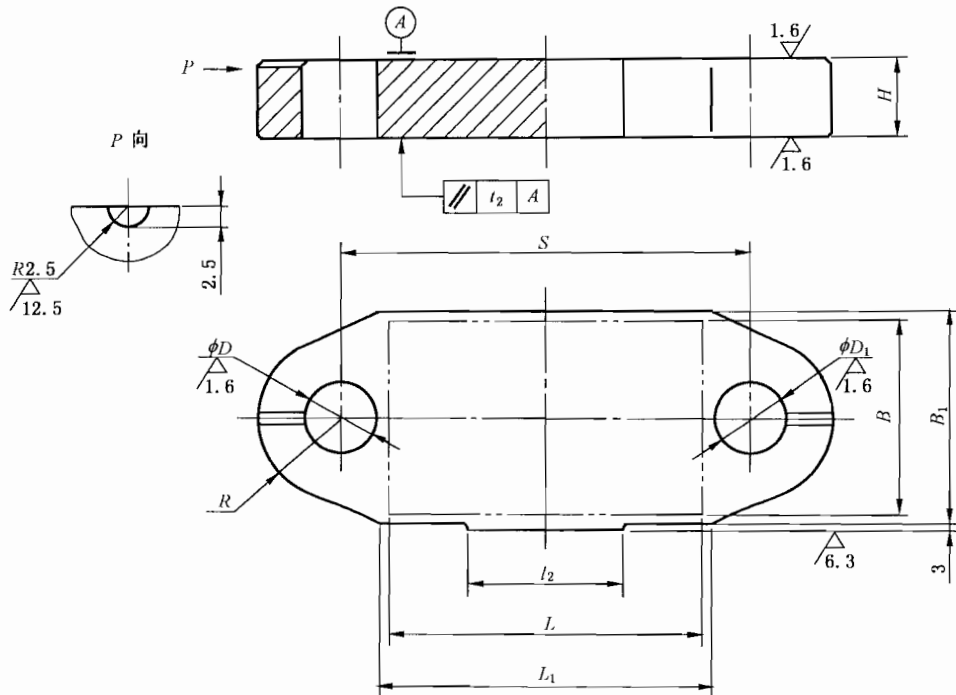
单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	S	A ₁	A ₂	R	l ₂	D H7	d ₁	t	S ₂	
L	B													
63	50	20	—	70	70	45	75	25	40	25	—	—	—	
		25												
63	63	20		70	70	50	85	28	28	28				28
		25												
		25												
80		30		90	94									
				25										
100		30		110	116									
	25													
80	80	25		90	94	65	110	32	60	32				
		30												
100		25		110	116									
				30										
125		30		130	130									
				25										
100	100	25		110	116	75	130	35	80	35				
		30												
125		35		130	130									
				35										
160		40		170	170									
			35											
200		40	210	210										
			40											
125	125	30	130	130	85	150	35	100	35					
		35												
160		40	170	170										
			35											
200		40	210	210										
			40											
250		45	260	250										
			45											
160	160	40	170	170	110	195	42	80	42					
		45												
200		45	210	210										
			45											
250	50	260	250											
		50												
200	200	45	210	210	130	235	45	100	45					
		50												
250		45	260	250										
			50											
315	50	325	305											
		50												
250	250	45	260	250	160	290	50	100	50					
		50												
315		55	325	305										
			55											
400	55	410	390											
		55												

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

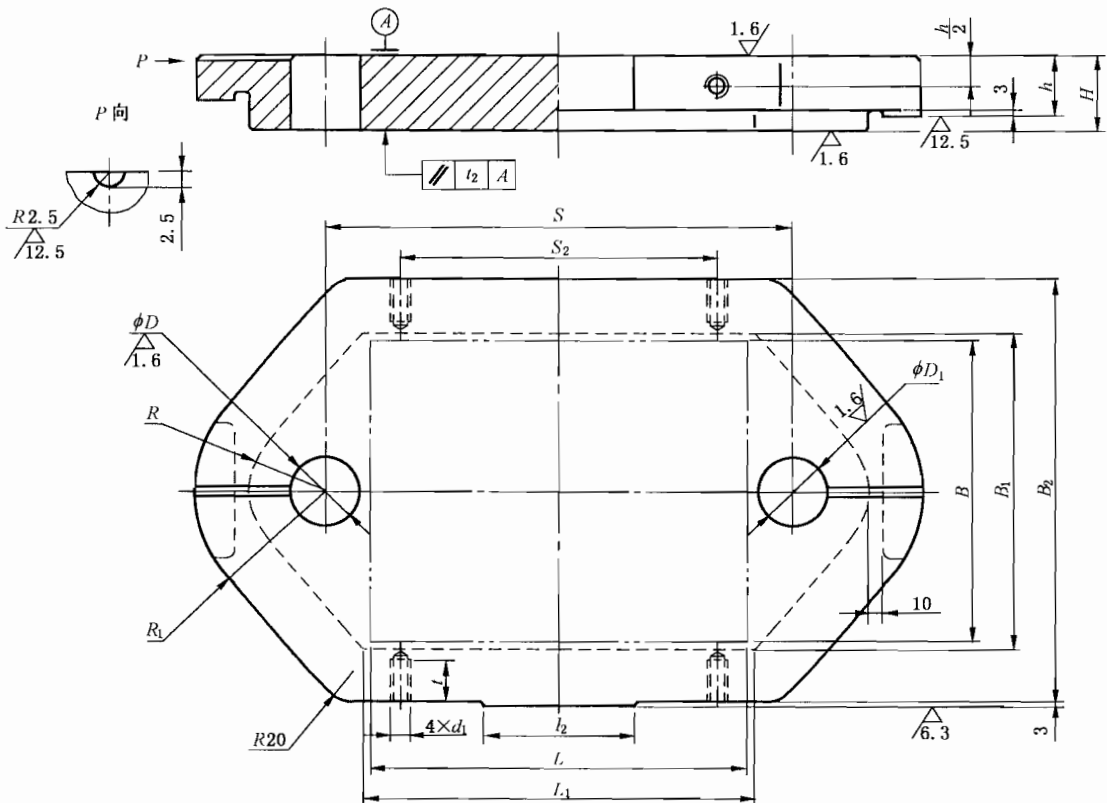
3.3 中间导柱上模座

中间导柱上模座结构和尺寸见图 5、图 6 和表 3。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 5 中间导柱上模座($L \times B \leq 200 \times 160$)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 6 中间导柱上模座($L \times B > 200 \times 160$)

表 3 中间导柱上模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	B ₂	S	R	R ₁	l ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂										
L	B																								
63	50	20		70	60		100	28		40	25	28													
		25																							
63	63	20		70	70		120	32		28	32	60				28	32								
		25																							
80		25		90			110	140		35	170					38	80				35	38			
		30																							
100	25	90		110	125		35	145		35	60	32				35									
	30																								
80	80	25		90	90		170	38		185	38	80				35	38								
		30																							
100		25		110			110	145		35	170					38	60				32	35			
		30																							
125	35	130		110	170		38	185		42	80	38				42									
	30																								
140	100	35		170	110		210	42		250	45	100				42	45								
		40																							
200		35	210	130		170	38	210	42	80	38		42												
		40																							
125	125	30	130	130	190	42	210	42	80	35	38														
		35																							
140		35	150		130	210	45	250		45	100				42	45									
		40																							
160	140	35	150	150	190	42	210	42	80	38	42														
		40																							
200		35	170		150	210	45	255		45	100				42	45									
		40																							
250	45	260	150	260	305	45	305	45	100	42	45														
	45																								

表 3 (续)

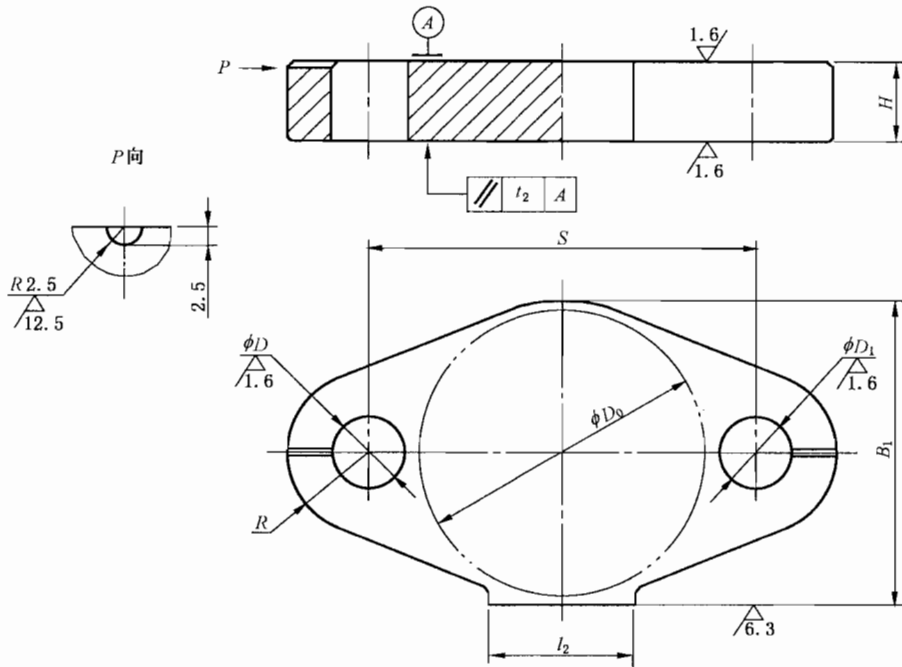
单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	B ₂	S	R	R ₁	l ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂					
L	B																			
160	160	40	—	170	170	—	215	45	—	80	42	45	—	—	—					
		45														210	255			
40		260		240			310											100	45	50
45																290	340			
50		210		280			260											100	50	50
45																290	345			
50		325		380			290											100	50	55
45																260	340			
50		290		345			280											120	50	55
45																325	385			
55	410	470	350	120	50	55	340													
50								290	350	260	100	55	60	250						
55	325	380	290	100	60	105	260													
50								410	470	350	120	60	105	340						
55	325	425	325	120	60	105	260													
55								510	575	390	140	60	115	440						
60	410	475	410	120	60	115	340													
55								640	710	410	160	65	125	570						
65	510	580	510	140	65	70	440													

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

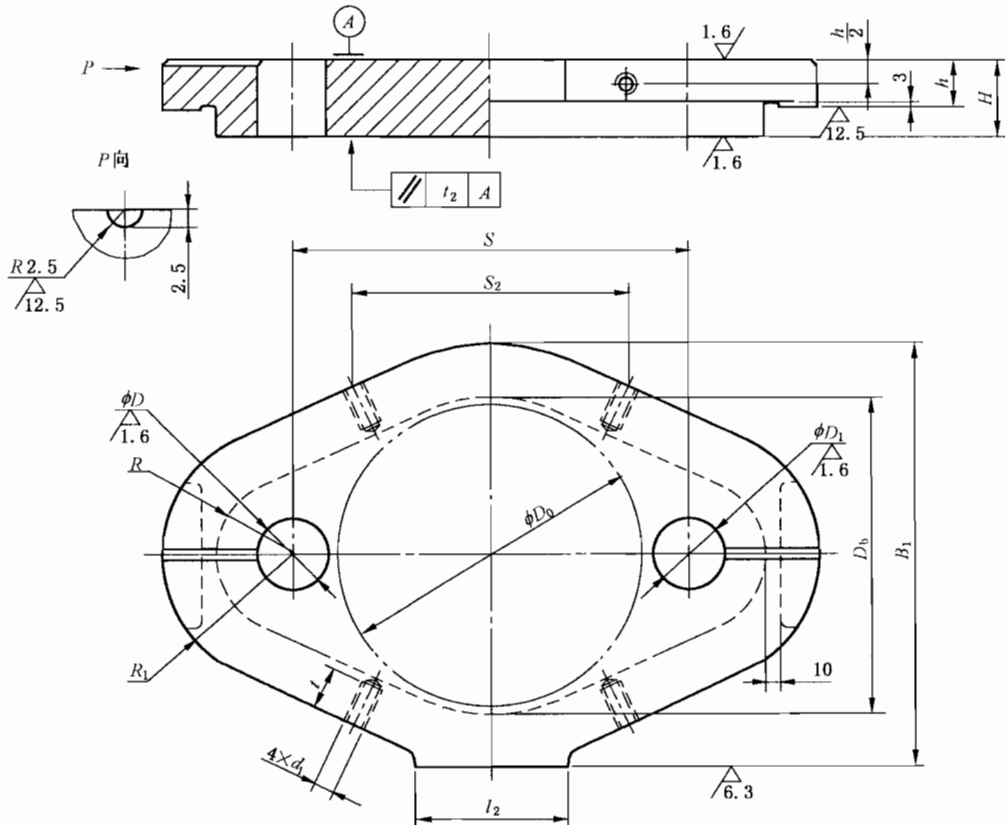
3.4 中间导柱圆形上模座

中间导柱圆形上模座结构和尺寸见图 7、图 8 和表 4。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 7 中间导柱圆形上模座 ($D_0 \leq 160$)



未注表面粗糙度为不加工表面。

图 8 中间导柱圆形上模座 ($D_0 > 160$)

表 4 中间导柱圆形上模座尺寸

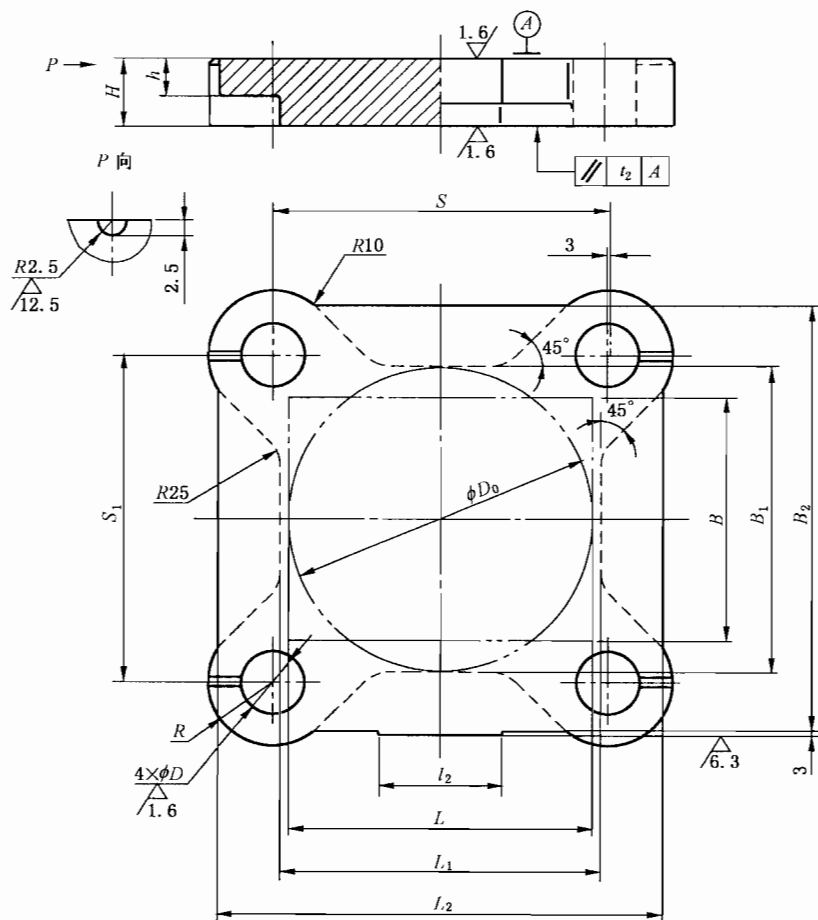
单位为毫米

凹模周界 D_0	H	h	D_b	B_1	S	R	R_1	l_2	D H7	D_1 H7	d_1	t	S_2
63	20	—	—	70	100	28	—	50	25	28	—	—	—
	25												
80	25												
	30												
100	25												
	30												
125	30												
	35												
160	40												
	45												
200	45	30	210	280	260	50	85	—	45	50	M14-6H	28	180
	50												
250	45												
	50												
315	50	35	325	425	390	65	115	100	60	65	M16-6H	32	220
	55												
400	55												
	60												
500	55	40	510	620	580	70	125	—	65	70	M20-6H	40	280
	65												
630	60												
	75												

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

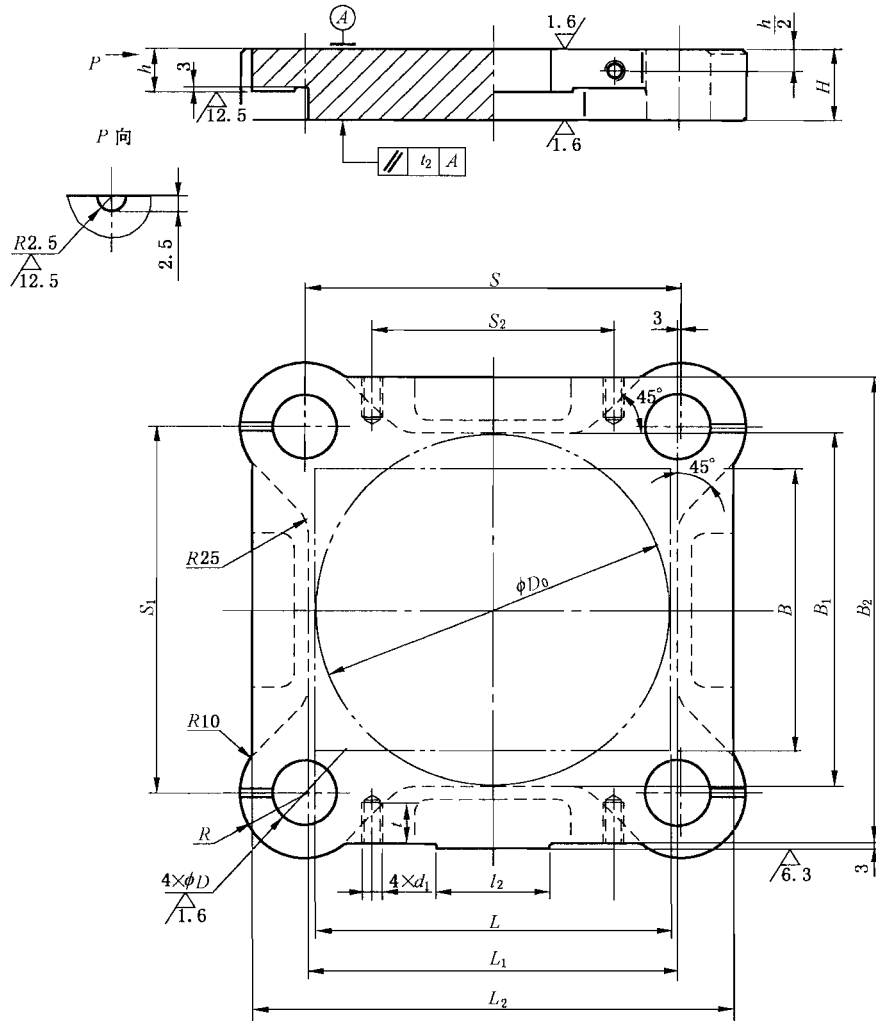
3.5 四导柱上模座

四导柱上模座结构和尺寸见图 9、图 10 和表 5。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 9 四导柱上模座 ($L \times B \leq 200 \times 160$)



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 10 四导柱上模座 ($L \times B > 200 \times 160$)

4 材料

材料由制造者选定,推荐采用 HT200。

5 要求

t_2 应符合 JB/T 8070 中表 2 的规定。

其余应符合 JB/T 8070 的规定。

6 标记

本部分冲模滑动导向上模座的标记应有下列内容:

- a) 滑动导向上模座;
- b) 结构形式:对角导柱、后侧导柱、中间导柱、中间导柱圆形、四导柱;
- c) 凹模周界尺寸 L 、 B 或 D_0 ,以毫米为单位;
- d) 模架闭合高度 H ,以毫米为单位;
- e) 本部分代号,即 GB/T 2855.1—2008。

表 5 四导柱上模座尺寸

单位为毫米

凹模周界			H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D H7	d ₁	t	S ₂
L	B	D ₀														
160	125	160	35	20	170	160	240	230	175	190	38	80	38	—	—	—
			40													
200	160	200	40	25	210	200	290	280	220	215	42	80	42	—	—	—
			45													
250	160	—	45	30	260	250	340	330	265	260	45	80	45	M14-6H	28	170
			50													
250	200	250	45	30	260	250	340	330	265	260	50	80	45	—	—	—
			50													
315	200	—	45	30	325	250	425	330	265	260	50	80	50	—	—	200
			50													
315	250	—	50	35	325	300	425	400	340	315	55	80	55	M16-6H	32	230
			55													
400	250	—	50	35	410	300	500	400	340	315	55	80	55	M16-6H	32	290
			55													
400	315	—	55	40	410	375	610	495	410	390	60	80	60	M20-6H	40	300
			60													
500	315	—	55	40	510	375	610	495	510	390	60	80	60	M20-6H	40	380
			60													
630	315	—	55	40	640	375	750	495	640	390	60	80	60	M20-6H	40	500
			65													
500	400	—	55	40	510	460	620	590	510	480	65	80	65	M20-6H	40	380
			65													
630	400	—	55	40	640	460	750	590	640	480	65	80	65	M20-6H	40	500
			65													
800	400	—	60	45	810	460	930	590	810	480	70	80	70	M24-6H	46	650
			75													
630	500	—	60	45	640	580	760	710	640	590	70	80	70	M24-6H	46	500
			75													
800	500	—	70	45	810	580	940	710	810	590	70	80	70	M24-6H	46	650
			85													
1 000	500	—	70	45	1010	580	1 140	710	1 010	590	70	80	70	M24-6H	46	800
			85													
800	630	—	70	45	810	700	940	840	810	720	76	80	76	M24-6H	46	650
			85													
1 000	630	—	70	45	1010	700	1 140	840	1 010	720	76	80	76	M24-6H	46	800
			85													

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

示例：

$L=200\text{ mm}$ 、 $B=160\text{ mm}$ 、 $H=45\text{ mm}$ 的滑动导向对角导柱上模座的标记如下：

滑动导向上模座 对角导柱 200×160×45 GB/T 2855.1—2008

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冲模滑动导向模座 第1部分:上模座
GB/T 2855.1—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

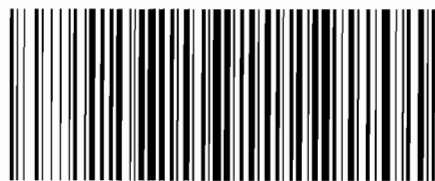
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 29 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-31424 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 2855.1—2008