



中华人民共和国国家标准

GB/T 2855.2—2008

代替 GB/T 2855.2—1990, GB/T 2855.6—1990, GB/T 2855.8—1990,
GB/T 2855.10—1990, GB/T 2855.12—1990, GB/T 2855.14—1990

冲模滑动导向模座 第2部分：下模座

Holders for sliding guide die sets for stamping dies—
Part 2: Die holders for die sets

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 2855《冲模滑动导向模座》分为2部分：

- 第1部分：冲模滑动导向模座 上模座；
- 第2部分：冲模滑动导向模座 下模座。

本部分为GB/T 2855的第2部分。

本部分是对GB/T 2855.2—1990《冲模滑动导向模座 对角导柱下模座》、GB/T 2855.6—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱下模座》、GB/T 2855.8—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱窄形下模座》、GB/T 2855.10—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱下模座》、GB/T 2855.12—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱圆形下模座》和GB/T 2855.14—1990《冲模滑动导向模座 四导柱下模座》的合并修订。

本部分与GB/T 2855.2—1990、GB/T 2855.6—1990、GB/T 2855.8—1990、GB/T 2855.10—1990、GB/T 2855.12—1990和GB/T 2855.14—1990相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模滑动导向模座 第2部分：下模座”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了后侧导柱窄形下模座的内容；
- 对中间导柱下模座的结构和尺寸规格作了较大修改；
- 材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：镇江船山模架厂、桂林电器科学研究所、杭州萧山精密模具标准件厂、桂林电子科技大学。

本部分主要起草人：祁伟根、翁史振、张玉琴、廖宏谊、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2855.2—1981、GB 2855.4—1981、GB 2855.6—1981、GB 2855.8—1981、GB 2855.10—1981、GB 2855.12—1981、GB 2855.14—1981；
- GB/T 2855.2—1990、GB/T 2855.6—1990、GB/T 2855.8—1990、GB/T 2855.10—1990、GB/T 2855.12—1990、GB/T 2855.14—1990。

冲模滑动导向模座 第2部分：下模座

1 范围

本部分规定了冲模滑动导向下模座的结构、尺寸规格与标记。

本部分适用于冲模滑动导向用下模座。

2 规范性引用文件

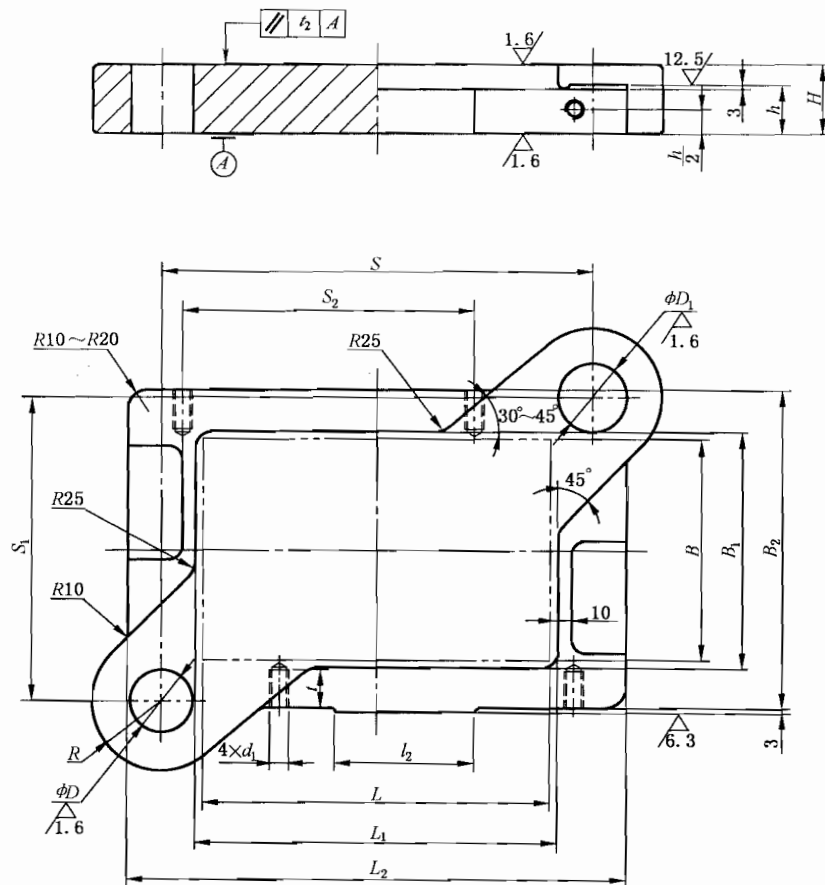
下列文件中的条款通过 GB/T 2855 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

JB/T 8070 冲模模架零件技术条件

3 尺寸规格

3.1 对角导柱下模座

对角导柱下模座结构和尺寸见图1、表1。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图1 对角导柱下模座

表 1 对角导柱下模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D R7	D ₁ R7	d ₁	t	S ₂				
L	B																			
63	50	25	20	70	60	125	100	100	85	28	40	16	18	—	—	—				
		30																		
63	63	25		70	70	130	110	120	105	32	18	20	—				—	—		
		30																		
80		40		30	90	70	150	120	105	32	18	20								
				40																
100	30	30		110	70	170	120	140	105	32	18	20								
		40																		
80	80	30		90	90	150	140	145	125	35	60	20							22	
		40																		
100		40		30	110	90	170	140	145	125	35	60							20	22
				40																
125	30	30	130	90	200	170	170	125	35	60	20	22								
		40																		
100	100	30	110	110	180	160	145	145	38	22	25	—	—	—						
		40																		
125		45	35	130	110	200	160	170	145	38	22				25					
			45																	
160	50	40	170	110	240	160	210	150	42	80	25				28					
		50																		
200	45	45	210	110	280	160	250	150	42	80	25				28					
		50																		
125	35	35	130	130	200	190	170	175	38	60	22				25					
		45																		
160	40	40	170	130	250	190	210	175	42	80	25				28					
		50																		
200	40	40	210	130	290	190	250	175	42	80	25	28								
		50																		
250	45	45	260	130	340	190	305	180	45	100	28	32								
		55																		
160	55	45	170	170	270	230	215	215	45	80	28	32								
		55																		
200	45	45	210	170	310	230	255	215	45	80	28	32								
		50																		
250	50	50	260	170	360	230	310	220	50	100	32	35	M14-6H	28	210					
		60																		
200	200	50	210	210	320	270	260	260	50	80	32	35	M14-6H	28	180					
		60																		

表 1(续)

单位为毫米

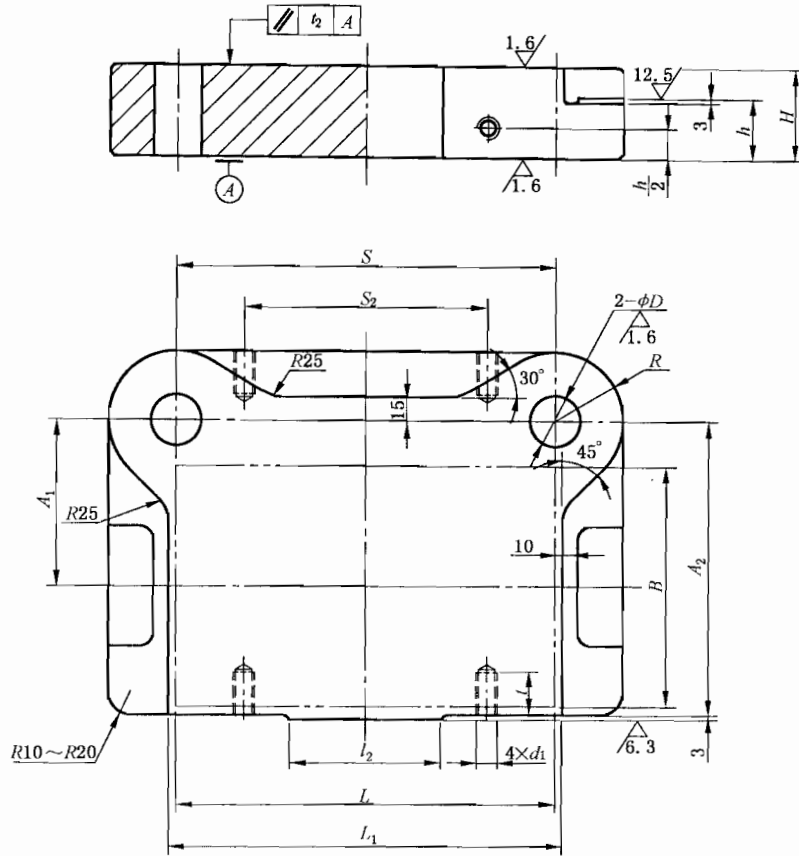
凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D R7	D ₁ R7	d ₁	t	S ₂
L	B															
250	200	50	40	260	210	370	270	310	260	50	100	32	35	M14-6H	28	220
		60														325
55		260		380	315	315	40	45	M16-6H	32		210				
65												325	260		445	330
315	250	60	45	410	540	470	390	390	65	100	45			50		
		70										325	460		390	390
65		410		325	550	400	475	390	45		50			M20-6H		
75												510	655		575	475
400	315	65	45	410	560	490	475	475	70	100	50			55		
		75										640	780		710	480
65		510		510	650	590	580	580	70		50			55		
80												640	780		710	480
500	400	65	45	410	560	490	475	475	70	100	50			55		
		75										640	780		710	480
65		510		510	650	590	580	580	70		50			55		
80												640	780		710	480
630	500	65	45	410	560	490	475	475	70	100	50			55		
		75										640	780		710	480
65		510		510	650	590	580	580	70		50			55		
80												640	780		710	480

注 1: 压板台的形状、位置尺寸和标记面的位置尺寸由制造者确定。

注 2: 安装 B 型导柱时, D R7, D₁ R7 改为 D H7, D₁ H7。

3.2 后侧导柱下模座

后侧导柱下模座结构和尺寸见图 2、表 2。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 2 后侧导柱下模座

表 2 后侧导柱下模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	S	A ₁	A ₂	R	l ₂	D R7	d ₁	t	S ₂
L	B												
63	50	25	20	70	70	45	75	25	40	16	—	—	—
		30											
63	63	25											
		30											
80	63	30											
		40											
100	63	30											
		40											
80	80	30		90	94	50	85	28	18	60			
		40											
100	80	30		110	116	65	110	32	20				
		40											
125	80	30		130	130	75	130	36	24				
		40											

表 2(续)

单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	S	A ₁	A ₂	R	l ₂	D R7	d ₁	t	S ₂		
L	B														
100	100	30	25	110	116	75	130	32	60	20	—	—	—		
		40													
125		35	130	130	35			22							
		40													
160		30	40	170	170			38	80	25					
			50	210	210										
200	40	25	130	130	35	60	22								
	50														
125	125	35	30	170	170	85	150	38	80	25	—	—	—		
		45													
160		40	260	250	42			80	28						
		50													
200		40	110	195	45			100	32	M14-6H				28	150
		50													
250	45	130	235	50	100	35									
	55														
160	160	45	35	170	170	42	80	28							
		55													
200		45	260	250	45	100	32	M14-6H	28	120					
		55													
250		50	40	210	210	130	235				45	80			
		60													
250	200	50	260	250	130	235	45				32	M14-6H	28	150	
		60													
315		55	325	305	50	100	35								
		65													
250		250	55	260	250	160	290	55	40	M16-6H	32				140
			65												
315	60		325	305	55	100	40								
	70														
400	60		410	390	55	100	40	M16-6H	32			200			
	70														
315	70	325	305	160	290	55	40			M16-6H	32		280		
	70														

注 1: 压板台的形状尺寸由制造者确定。
注 2: 安装 B 型导柱时, D R7 改为 D H7。

表 3 中间导柱下模座尺寸

单位为毫米

凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	B ₂	S	R	R ₁	l ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂
L	B														
63	50	25	20	70	60	92	100	28	44	40	16	18			
		30				102									
63	63	25			90										
		30													
80		40		110	140	60	20	22							
100		30													
	40														
80	80	30	25	90	90	125	35	60	20	22					
		40													
		100		30		110	140	145	170						
			40												
125		30	130	150		150	185	38	68	80	22	25			
		45													
140	35	30	150	110	160	145	35	60	60	20	22				
	45														
100	100	30	25	110	170	170	38	68	22	25					
		40													
		125	35	30		130	176	210	42	75	80	25	28		
			45												
140		35	35	170		250	250	80	25	28					
		45													
160	125	40	30	130	130	190	38	68	60	22	25				
		50													
		200	40	150		196	210	42	75	80	25	28			
			50												
250		40	170	250		200	305	45	80	100	28	32			
		55													
140	140	40	35	150	150	190	42	75	80	25	28				
		50													
		160		40		170	216	210	255	45	80	28	32		
			50												
200		45	210	220		305	100								
		55													
250	45	260	260	305											
	55														

表 3(续)

单位为毫米

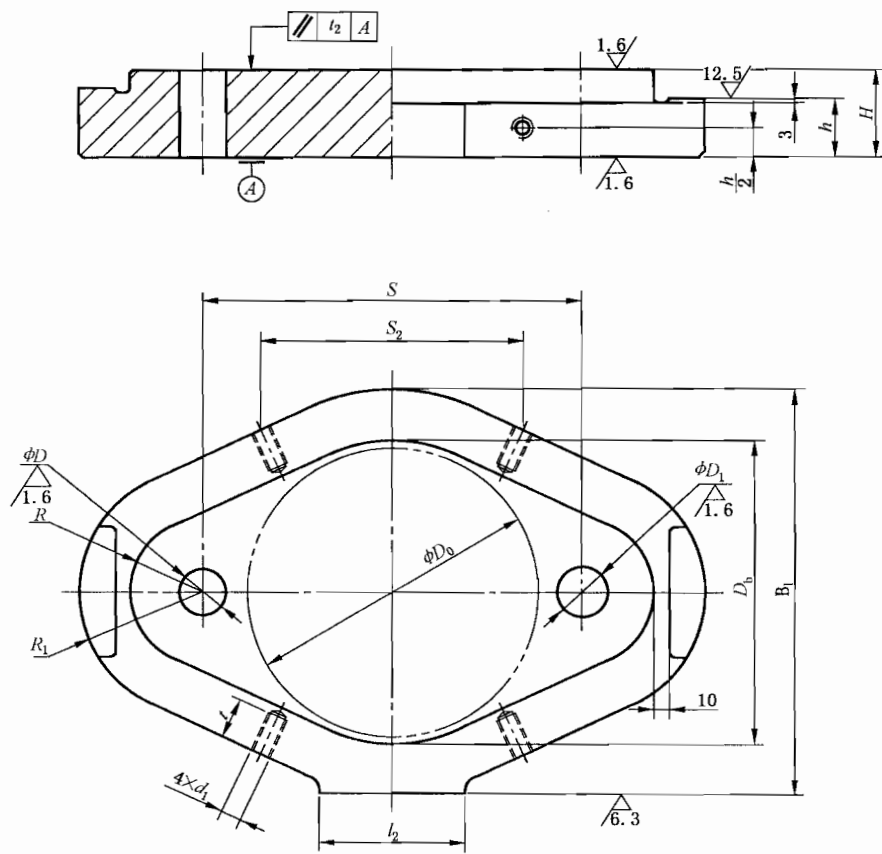
凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	B ₂	S	R	R ₁	l ₂	D H7	D ₁ H7	d ₁	t	S ₂						
L	B																				
160	160	45	35	170	170	240	215	45	80	80	28	32	—	—	—						
		55														210	255				
45		40		260			310											50	85	100	32
55			290					340													
50				210			260		310	80	32	35	M14-6H	28	170						
60			290					345								380	100				
50	210	260		310	80	32	35		M14-6H	28	170										
60			290					340				385	120	35	40	M16-6H	32	210			
250	200	55		40	210	280	260		55	95	100								35	40	M14-6H
280		260	290					310				80	32	35	M14-6H	28	170				
55					45	260	340											315			
65		290	325	385				100	45	M16-6H	32	250									
250						250	55						40	260	340	315	55	95	100	35	40
280		290	345	380			100	35	40	M16-6H	32	250									
65	45				325									385	470	120					
315		410	325	385			100	45	M16-6H	32	260										
400					290							380	385	100	45	M16-6H	32	260			
280		280	60	40			290	380	350	60	105								100	40	45
315	410		325		385	470						120	340	260							
60							45	410	390						475	120	140	440			
70	325		425	475	115	45				50	M20-6H	40	340								
400								290	380					385	100	45	M16-6H	32	260		
60	45		410	510	575	140				440											
70		325					425	475	115		45	50	M20-6H	40	340						
280			400	65	40	410				510						475	65	115	120	45	50
315		410		510			575	140	440												
65	45					410				510	475	120	360								
75		325		425	475		115	45	50					M20-6H	40	340					
400						290				380	385	100	45				M16-6H	32	260		
65		45		410	510		475	120	360												
75	325		425			475				115	45	50	M20-6H	40	340						
630				410	510		575	140	440												
80	325		425			475				115	45	50	M20-6H	40	340						
500		500		65	40		510	620	580							70	125	160	50	55	M20-6H
80	410		510	575		140				440											

注 1: 压板台的形状尺寸由制造者确定。

注 2: 安装 B 型导柱时, D R7, D₁ R7 改为 D H7, D₁ H7。

3.4 中间导柱圆形下模座

中间导柱圆形下模座结构和尺寸见图 4、表 4。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 4 中间导柱圆形下模座

表 4 中间导柱圆形下模座尺寸

单位为毫米

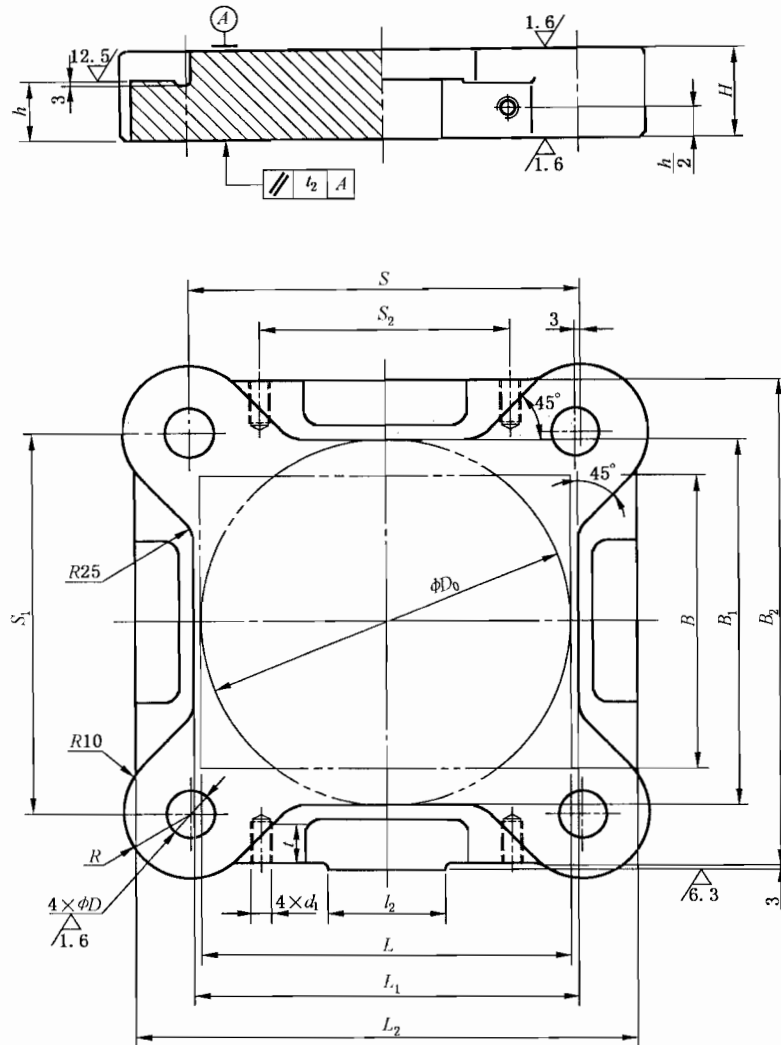
凹模周界	H	h	D_b	B_1	S	R	R_1	l_2	$D R7$	$D_1 R7$	d_1	t	S_2
63	25	20	70	102	100	28	44	50	16	18	—	—	—
	30												
80	30	20	90	136	125	35	58	60	20	22	—	—	—
	40												
100	30	20	110	160	145	35	60	60	20	22	—	—	—
	40												
125	35	25	130	190	170	38	68	80	22	25	—	—	—
	45												
160	45	35	170	240	215	45	80	80	28	32	—	—	—
	55												
200	50	40	210	280	260	50	85	100	32	35	M14-6H	28	180
	60												
250	55	40	260	340	315	55	95	100	35	40	M16-6H	32	220
	65												
315	60	45	325	425	390	65	115	100	45	50	M20-6H	40	280
	70												
400	65	45	410	510	475	70	125	100	50	55	M20-6H	40	380
	75												
500	65	45	510	620	580	70	125	100	50	55	M20-6H	40	480
	80												
630	70	45	640	758	720	76	135	100	55	76	M20-6H	40	600
	90												

注 1: 压板台的形状尺寸由制造者确定。

注 2: 安装 B 型导柱时, $D R7, D_1 R7$ 改为 $D H7, D_1 H7$ 。

3.5 四导柱下模座

四导柱下模座结构和尺寸见图 5、表 5。



未注粗糙度的表面为非加工表面。

图 5 四导柱下模座

表 5 四导柱下模座尺寸

单位为毫米

凹模周界			H	h	L ₁	B ₁	L ₂	B ₂	S	S ₁	R	l ₂	D H7	d ₁	t	S ₂
L	B	D ₀														
160	125	160	40	30	170	160	240	230	175	190	38	80	25	—	—	—
			50													
200	160	200	45	35	210	200	290	280	220	215	42	80	28	—	—	—
			55													
250	160	—	50	40	260	250	340	330	265	260	45	80	32	M14-6H	28	170
			60													
250	200	250	50	40	260	250	340	330	265	260	45	80	32	M14-6H	28	170
			60													
315	200	—	55	40	325	250	425	330	340	260	50	80	35	—	—	200
			65													
315	250	—	60	35	325	300	425	400	340	315	55	80	40	M16-6H	32	230
			70													
400	250	—	60	35	410	300	500	400	410	315	55	80	40	M16-6H	32	230
			70													
400	315	—	65	45	410	375	510	495	410	390	60	80	45	M20-6H	40	300
			75													
500	315	—	65	45	510	375	610	495	510	390	60	80	45	M20-6H	40	380
			75													
630	315	—	65	45	640	460	750	590	640	480	60	80	45	M20-6H	40	500
			80													
500	400	—	65	50	510	460	620	590	510	480	65	80	50	M20-6H	40	380
			80													
630	400	—	65	50	640	460	750	590	640	480	65	80	50	M20-6H	40	500
			80													
800	400	—	70	50	810	460	930	590	810	480	70	80	55	M24-6H	46	650
			90													
630	500	—	70	50	640	580	760	710	640	590	70	80	55	M24-6H	46	500
			90													
800	500	—	80	50	810	580	940	710	810	590	70	80	55	M24-6H	46	650
			100													
1 000	500	—	80	50	1 010	580	1 140	710	1 010	590	70	80	55	M24-6H	46	800
			100													
800	630	—	80	50	810	700	940	840	810	720	76	80	60	M24-6H	46	650
			100													
1 000	630	—	80	50	1 010	700	1 140	840	1 010	720	76	80	60	M24-6H	46	800
			100													

注 1: 压板台的形状尺寸由制造者确定。
 注 2: 安装 B 型导柱时, D R7 改为 D H7。

4 材料

材料由制造者选定,推荐采用 HT200。

5 要求

t_2 应符合 JB/T 8070 中表 2 的规定。

其余应符合 JB/T 8070 的规定。

6 标记

本部分冲模滑动导向下模座的标记应有下列内容:

- a) 滑动导向下模座;
- b) 结构形式:对角导柱、后侧导柱、中间导柱、中间导柱圆形、四导柱;
- c) 凹模周界尺寸 L 、 B 或 D_0 ,以毫米为单位;
- d) 模架闭合高度 H ,以毫米为单位;
- e) 本部分代号,即 GB/T 2855.2—2008。

示例:

$L=250$ mm、 $B=200$ mm、 $H=60$ mm 的滑动导向对角导柱下模座的标记如下:

滑动导向下模座 对角导柱 250×200×60 GB/T 2855.2—2008

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冲模滑动导向模座 第2部分：下模座
GB/T 2855.2—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号：155066·1-31425 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 2855.2—2008