



中华人民共和国国家标准

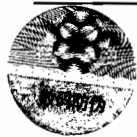
GB/T 2861.7—2008
代替 GB/T 2861.12—1990

冲模导向装置 第7部分： 滑动导向可卸导柱

Guide unit for stamping dies—
Part 7: Guide pillars with taper lead for sliding guide

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 2861《冲模导向装置》分为 11 部分：

- 第 1 部分：冲模导向装置 滑动导向导柱；
- 第 2 部分：冲模导向装置 滚动导向导柱；
- 第 3 部分：冲模导向装置 滑动导向导套；
- 第 4 部分：冲模导向装置 滚动导向导套；
- 第 5 部分：冲模导向装置 钢球保持圈；
- 第 6 部分：冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧；
- 第 7 部分：冲模导向装置 滑动导向可卸导柱；
- 第 8 部分：冲模导向装置 滚动导向可卸导柱；
- 第 9 部分：冲模导向装置 衬套；
- 第 10 部分：冲模导向装置 垫圈；
- 第 11 部分：冲模导向装置 压板。

本部分为 GB/T 2861 的第 7 部分。

本部分代替 GB/T 2861.12—1990《冲模导向装置 A 型可卸导柱》。

本部分与 GB/T 2861.12—1990 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模导向装置 第 7 部分：滑动导向可卸导柱”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了尺寸小于 20 mm 的可卸导柱规格；
- 改变了可卸导柱组件的结构形式；
- 材料改为推荐采用。

本部分附录 A 为规范性附录。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2861.12—1981；
- GB/T 2861.12—1990。

冲模导向装置 第 7 部分：
滑动导向可卸导柱

1 范围

本部分规定了冲模导向装置滑动导向可卸导柱的结构、尺寸规格和标记。
本部分适用于冲模导向装置用滑动导向可卸导柱。

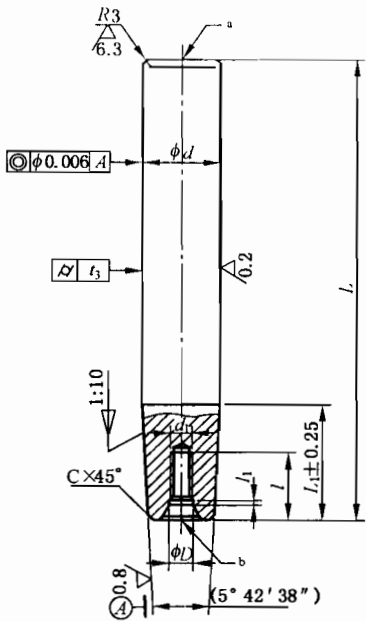
2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2861 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 70.1 内六角圆柱头螺钉
- GB/T 2861.9 冲模导向装置 第 9 部分:衬套
- GB/T 2861.10 冲模导向装置 第 10 部分:垫圈
- JB/T 8070 冲模模架零件技术条件
- JB/T 8071 冲模模架精度检查

3 尺寸规格

滑动导向可卸导柱结构和尺寸规格见图 1、表 1。



- 未注表面粗糙度 $Ra\ 6.3\ \mu m$ 。
- a 允许保留中心孔。
- b C 型中心孔。

图 1 滑动导向可卸导柱

表 1 滑动导向可卸导柱尺寸 单位为毫米

$d\ h5\ 或\ d\ h6$	L	L_1	装配 高度 L_0	模座 厚度 H	D	d_1	l_1	l	C
20	89	29	100	30	6.4	M6-6H	1.5	20	1.5
	109		120						
	99	39	110	40					
	119		130						
22	87	29	100	30	8.4	M8-6H	2	28	
	107		120						
	97	34	110	35					
	117		130						
	97	39	110	40					
	117		130						
	117	44	130	45					
	137		150						
25	97	34	110	35					
	115		130						
	117	39	130	40					
	137		150						
	117	44	130	45					
	137		150						
	137	49	150	50					
	147		160						
	167		180						
28	117	39	130	40					
	135		150						
	137	44	150	45					
	157		170						
	137	49	150	50					
	147		160						
	167		180						
	167	54	180	55					
	187		200						
32	137	44	150	45					
	157		170						
	147	49	160	50					
	177		190						

表 1 (续)

单位为毫米

$d\ h5\ 或\ d\ h6$	L	L_1	装配 高度 L_0	模座 厚度 H	D	d_1	l_1	l	C
32	167	54	180	55	8.4	M8-6H	2	28	2
	187		200						
	177	59	190	60					
	197		210						
35	147	49	160	50					
	177		190						
	167	54	180	55					
	177		190						
	197		210						
	177	59	190	60					
	197		210						
	187	64	200	65					
	217		230						
40	161	54	180	55	13	M12-6H	3	35	
	191		210						
	171	59	190	60					
	181		200						
	191		210						
	211		230						
	181	64	200	65					
	211		230						
	211	70	230	70					
	241		260						
45	181	60	200	60					
	211		230						
	181	64	200	65					
	211		230						
	241		260						
	211	69	230	70					
	241		260						
	241	74	260	75					
	271		290						
50	181	59	200	60					
	211		230						

表 1 (续) 单位为毫米

$d\ h5$ 或 $d\ h6$	L	L_1	装配 高度 L_0	模座 厚度 H	D	d_1	l_1	l	C
50	201	64	220	65	13	M12-6H	3	35	2
	211		230						
	221		240						
	231		250						
	241		260						
	251		270						
	211	69	230	70					
	241		260						
	241	74	260	75					
	271		290						
	231	79	250	80					
	251		270						
	261		280						
	281		300						
55	201	64	220	65					
	221		240						
	231		250						
	251		270						
	231	69	250	70					
	261		280						
	231	74	250	75					
	261		280						
	231	79	250	80					
	251		270						
	261		280						
	281		300						
	271	89	290	90					
	301		320						
60	231	69	250	70					
	261		280						
	271	89	290	90					
	301		320						
注：Ⅰ级精度模架导柱采用 $d\ h5$ ，Ⅱ级精度模架导柱采用 $d\ h6$ 。									

4 材料和硬度

材料由制造者选定,推荐采用 20Cr。

表面渗碳深度 0.8 mm~1.2 mm,硬度 58 HRC~62 HRC。

5 要求

t_3 应符合 JB/T 8071 中的规定。

其余应符合 JB/T 8070 的规定。

6 标记

本部分冲模滑动导向可卸导柱的标记应有下列内容:

- a) 滑动导向可卸导柱;
- b) 导柱直径 d ,以毫米为单位;
- c) 装配高度 L_0 ,以毫米为单位;
- d) 模座厚度 H ,以毫米为单位;
- e) 本部分代号,即 GB/T 2861.7—2008。

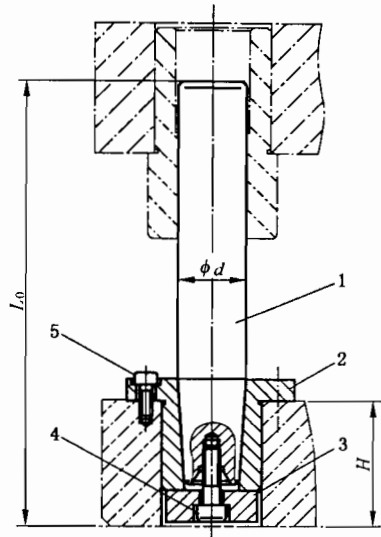
示例:

$d=20$ mm、 $L_0=130$ mm、 $H=40$ mm 的滑动导向可卸导柱标记如下:

滑动导向可卸导柱 20×130×40 GB/T 2861.7—2008

附录 A
(规范性附录)
滑动导向可卸导柱组件

A.1 滑动导向可卸导柱组件尺寸规格见图 A.1 和表 A.1。



衬套与下模座可采用粘接工艺固定。

- 1——导柱；
- 2——衬套；
- 3——垫圈；
- 4——螺钉；
- 5——螺钉。

图 A.1 滑动导向可卸导柱组件
表 A.1 滑动导向可卸导柱组件尺寸

单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号				
			1	2	3	4	5
导柱直径 d	装配高度 L_0	模座厚度 H	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1
			数 量				
			1	1	1	1	3
			规 格				
20	100	30	20×89×29	20×30	6×30	M6×20	M5×14
	120		20×109×29				
	110	40	20×99×39	20×40			
	130		20×119×39				
22	100	30	22×87×29	22×30	8×33	M8×28	M6×16
	120		22×107×29				
	110	35	22×97×34	22×35			
	130		22×117×34				

表 A. 1(续)

单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号				
			1	2	3	4	5
导柱直径 d	装配高度 L_0	模座厚度 H	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1
			数 量				
			1	1	1	1	3
			规 格				
22	110	40	22×97×39	22×40	8×33	M8×28	M6×16
	130		22×117×39				
	130	45	22×117×44	22×45			
	150		22×137×44				
25	110	35	25×97×34	25×35	8×36		
	130		25×117×34				
	130	40	25×117×39	25×40			
	150		25×137×39				
	130	45	25×117×44	25×45			
	150		25×137×44				
	150	50	25×137×49	25×50			
	160		25×147×49				
	180		25×167×49				
28	130	40	28×117×39	28×40	8×40		
	150		28×137×39				
	150	45	28×137×44	28×45			
	170		28×157×44				
	150	50	28×137×49	28×50			
	160		28×147×49				
	180		28×167×49				
	180	55	28×167×54	28×55			
	200		28×187×54				
32	150	45	32×137×44	32×45	8×43		
	170		32×157×44				
	160	50	32×147×49	32×50			
	190		32×177×49				
	180	55	32×167×54	32×55			
	200		32×187×54				
	190	60	32×177×59	32×60			

表 A. 1(续) 单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号					
			1	2	3	4	5	
导柱直径 <i>d</i>	装配高度 <i>L₀</i>	模座厚度 <i>H</i>	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1	
			数 量					
			1	1	1	1	3	
			规 格					
32	210	60	32×197×59	32×60	8×43	8×48	M8×28	M6×16
35	160	50	35×147×49	35×50	8×48			
	190		35×177×49					
	180	55	35×167×54	35×55				
	190		35×177×54					
	210		35×197×54					
	190	60	35×177×59	35×60				
	210		35×197×59					
	200	65	35×187×64	35×65				
	230		35×217×64					
40	180	55	40×161×54	40×55	12×53	M12×35	M8×20	
	210		40×191×54					
	190	60	40×171×59	40×60				
	200		40×181×59					
	210		40×191×59					
	230		40×211×59					
	200	65	40×181×64	40×65				
	230		40×211×64					
	230	70	40×211×69	40×70				
	260		40×241×69					
45	200	60	45×181×59	45×60	12×58			
	230		45×211×59					
	200	65	45×181×64	45×65				
	230		45×211×64					
	260		45×241×64					
	230	70	45×211×69	45×70				
	260		45×241×69					
	260	75	45×241×74	45×75				
	290		45×271×74					

表 A. 1(续)

单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号				
			1	2	3	4	5
导柱直径 <i>d</i>	装配高度 <i>L₀</i>	模座厚度 <i>H</i>	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1
			数 量				
			1	1	1	1	3
			规 格				
50	200	60	50×181×59	50×60	12×63	M12×35	M8×20
	230		50×211×59				
	220	65	50×201×64	50×65			
	230		50×211×64				
	240		50×221×64				
	250		50×231×64				
	260		50×241×64				
	270		50×251×64				
	230	70	50×211×69	50×70			
	260		50×241×69				
	260	75	50×241×74	50×75			
	290		50×271×74				
	250	80	50×231×79	50×80			
	270		50×251×79				
	280		50×261×79				
	300		50×281×79				
55	220	65	55×201×64	55×65	12×68	M12×40	M10×25
	240		55×221×64				
	250		55×231×64				
	270		55×251×64				
	250	70	55×231×69	55×70			
	280		55×261×69				
	250	75	55×231×74	55×75			
	280		55×261×74				
	250	80	55×231×79	55×80			
	270		55×251×79				
	280		55×261×79				
	300		55×281×79				
	290	90	55×271×89	55×90			

表 A. 1(续) 单位为毫米

基本尺寸			零件件号、名称及标准编号				
			1	2	3	4	5
导柱直径 d	装配高度 L_0	模座厚度 H	导柱 GB/T 2861.7	衬套 GB/T 2861.9	垫圈 GB/T 2861.10	螺钉 GB/T 70.1	螺钉 GB/T 70.1
			数 量				
			1	1	1	1	3
			规 格				
55	320	90	55×301×89	55×90	12×68	M12×40	M10×25
60	250	70	60×231×69	60×70	12×74	M12×40	M10×25
	280		60×261×69				
	290	90	60×271×89	60×90			
	320		60×301×89				

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冲模导向装置 第7部分：
滑动导向可卸导柱
GB/T 2861.7—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

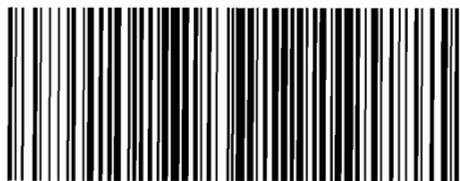
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号：155066·1-31570 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 2861.7—2008