



中华人民共和国国家标准

GB/T 4169.8—2006

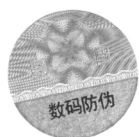
代替 GB/T 4169.8—1984, GB/T 12555.3—1990,
GB/T 12555.4—1990, GB/T 12555.5—1990

塑料注射模零件 第 8 部分: 模板

Components of injection moulds for plastics—
Part 8: Mould plate

2006-12-08 发布

2007-04-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑料注射模零件
第 8 部分:模板

GB/T 4169.8—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 11 千字
2007 年 4 月第一版 2007 年 4 月第一次印刷

*

书号: 155066 • 1-29104 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 4169《塑料注射模零件》分为 23 部分：

- 第 1 部分：塑料注射模零件 推杆；
- 第 2 部分：塑料注射模零件 直导套；
- 第 3 部分：塑料注射模零件 带头导套；
- 第 4 部分：塑料注射模零件 带头导柱；
- 第 5 部分：塑料注射模零件 带肩导柱；
- 第 6 部分：塑料注射模零件 垫块；
- 第 7 部分：塑料注射模零件 推板；
- 第 8 部分：塑料注射模零件 模板；
- 第 9 部分：塑料注射模零件 限位钉；
- 第 10 部分：塑料注射模零件 支承柱；
- 第 11 部分：塑料注射模零件 圆形定位元件；
- 第 12 部分：塑料注射模零件 推板导套；
- 第 13 部分：塑料注射模零件 复位杆；
- 第 14 部分：塑料注射模零件 推板导柱；
- 第 15 部分：塑料注射模零件 扁推杆；
- 第 16 部分：塑料注射模零件 带肩推杆；
- 第 17 部分：塑料注射模零件 推管；
- 第 18 部分：塑料注射模零件 定位圈；
- 第 19 部分：塑料注射模零件 浇口套；
- 第 20 部分：塑料注射模零件 拉杆导柱；
- 第 21 部分：塑料注射模零件 矩形定位元件；
- 第 22 部分：塑料注射模零件 圆形拉模扣；
- 第 23 部分：塑料注射模零件 矩形拉模扣。

本部分为 GB/T 4169 的第 8 部分。

本部分代替 GB/T 4169.8—1984《塑料注射模具零件 模板》和 GB/T 12555.3—1990《塑料注射模大型模架 座板》、GB/T 12555.4—1990《塑料注射模大型模架 模板》、GB/T 12555.5—1990《塑料注射模大型模架 支承板》。

本部分与 GB/T 4169.8—1984 和 GB/T 12555.3—1990、GB/T 12555.4—1990、GB/T 12555.5—1990 相比主要变化如下：

- 在标准的编排上作了较大修改，增加了“前言”、“范围”和“规范性引用文件”；
- 合并大型模架相应零件；
- 修改了零件的尺寸规格系列；
- 零件材料改为推荐选用；
- 表面粗糙度代替原标准中的光洁度。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位:桂林电器科学研究所、龙记集团、浙江亚轮塑料模架有限公司、昆山市中大模架有限公司。

本部分主要起草人:翁史振、蔡逢敬、廖宏谊、胡建林、王建军、李捷、黄新标。

塑料注射模零件
第 8 部分：模板

1 范围

本部分规定了塑料注射模用模板的尺寸规格和公差。
本部分适用于塑料注射模所用的定模板、动模板、推件板、推料板、支承板和定模座板与动模座板。
本部分还给出了材料指南和硬度要求，并规定了模板的标记。

2 规范性引用文件

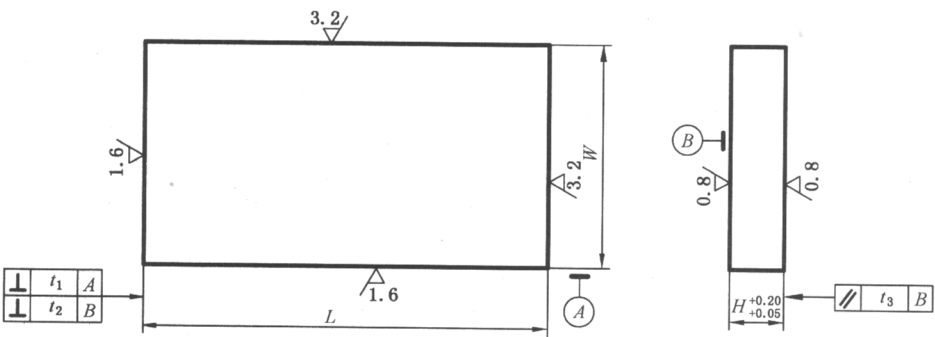
下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1801—1999 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB/T 4170—2006 塑料注射模零件技术条件

3 尺寸规格

- 3.1 A 型模板(用于定模板、动模板、推件板、推料板、支承板)尺寸规格见图 1、表 1。
- 3.2 B 型模板(用于定模座板、动模座板)尺寸规格见图 2、表 2。

表面粗糙度以微米为单位



全部棱边倒角 2 mm×45°。

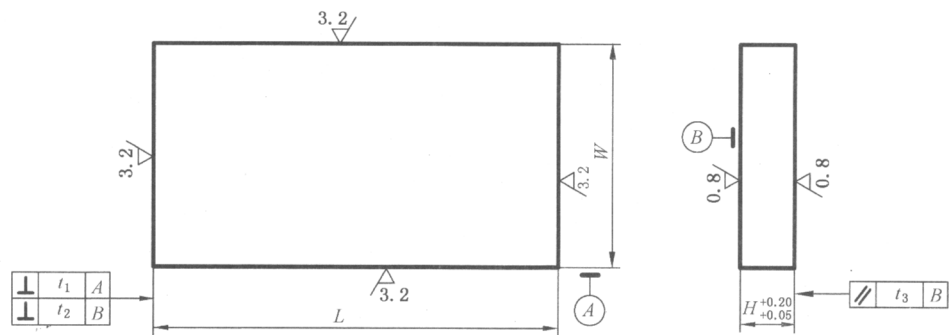
图 1 A 型模板

表 1 A 型模板尺寸 单位为毫米

W	L							H												
								20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110
150	150	180	200	230	250			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
180	180	200	230	250	300	350		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
200	200	230	250	300	350	400		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
230	230	250	270	300	350	400		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
250	250	270	300	350	400	450	500		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
270	270	300	350	400	450	500			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
300	300	350	400	450	500	550	600				×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
350	350	400	450	500	550	600					×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
400	400	450	500	550	600	700					×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
450	450	500	550	600	700							×	×	×	×	×	×	×	×	×
500	500	550	600	700	800							×	×	×	×	×	×	×	×	×
550	550	600	700	800	900							×	×	×	×	×	×	×	×	×
600	600	700	800	900	1 000								×	×	×	×	×	×	×	×
650	650	700	800	900	1 000									×	×	×	×	×	×	×
700	700	800	900	1 000	1 250										×	×	×	×	×	×
800	800	900	1 000	1 250												×	×	×	×	×
900	900	1000	1 250	1 600												×	×	×	×	×
1 000	1 000	1 250	1 600														×	×	×	×
1 250	1 250	1 600	2 000														×	×	×	×

W	L							H													
								120	130	140	150	160	180	200	220	250	280	300	350	400	
150	150	180	200	230	250																
180	180	200	230	250	300	350															
200	200	230	250	300	350	400															
230	230	250	270	300	350	400															
250	250	270	300	350	400	450	500	×													
270	270	300	350	400	450	500		×													
300	300	350	400	450	500	550	600	×	×												
350	350	400	450	500	550	600		×	×												
400	400	450	500	550	600	700		×	×	×	×										
450	450	500	550	600	700			×	×	×	×	×	×								
500	500	550	600	700	800			×	×	×	×	×	×								
550	550	600	700	800	900			×	×	×	×	×	×	×							
600	600	700	800	900	1 000			×	×	×	×	×	×	×							
650	650	700	800	900	1 000			×	×	×	×	×	×	×	×						
700	700	800	900	1 000	1 250			×	×	×	×	×	×	×	×	×					
800	800	900	1 000	1 250				×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
900	900	1 000	1 250	1 600				×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
1 000	1 000	1 250	1 600					×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
1 250	1 250	1 600	2 000					×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	

表面粗糙度以微米为单位



全部棱边倒角 2 mm×45°。

图 2 B 型模板
表 2 B 型模板尺寸

单位为毫米

W	L							H															
								20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120			
200	150	180	200	230	250			×	×														
230	180	200	230	250	300	350		×	×	×													
250	200	230	250	300	350	400		×	×	×													
280	230	250	270	300	350	400			×	×													
300	250	270	300	350	400	450	500		×	×	×												
320	270	300	350	400	450	500			×	×	×	×											
350	300	350	400	450	500	550	600		×	×	×	×	×										
400	350	400	450	500	550	600				×	×	×	×	×									
450	400	450	500	550	600	700				×	×	×	×	×									
550	450	500	550	600	700						×	×	×	×	×								
600	500	550	600	700	800						×	×	×	×	×								
650	550	600	700	800	900						×	×	×	×	×	×							
700	600	700	800	900	1 000						×	×	×	×	×	×							
750	650	700	800	900	1 000						×	×	×	×	×	×	×						
800	700	800	900	1 000	1 250							×	×	×	×	×	×	×					
900	800	900	1000	1 250								×	×	×	×	×	×	×	×				
1 000	900	1 000	1 250	1 600										×	×	×	×	×	×	×			
1 200	1 000	1 250	1 600												×	×	×	×	×	×	×		
1 500	1 250	1 600	2 000													×	×	×	×	×	×		

4 材料和硬度

材料由制造者选定,推荐采用 45 钢。
硬度 28 HRC~32 HRC。

5 要求

5.1 图 1、图 2 中未注尺寸公差等级应符合 GB/T 1801—1999 中 js13 级的规定。

5.2 用作定模板、动模板、推件板、推料板、支承板时,图 1 中未注形位公差应符合 GB/T 1184—1996 的规定, t_1 、 t_3 为 5 级精度, t_2 为 7 级精度。用作定模座板、动模座板时,图 2 中未注形位公差应符合 GB/T 1184—1996 的规定, t_1 为 7 级精度, t_2 为 9 级精度, t_3 为 5 级精度。

5.3 其余应符合 GB/T 4170—2006 的规定。

6 标记

按本部分的模板应有下列标记:

- a) 模板;
- b) 模板类型 A、B;
- c) 模板宽度 W ,以毫米为单位;
- d) 模板长度 L ,以毫米为单位;
- e) 模板厚度 H ,以毫米为单位;
- f) 本部分代号,即 GB/T 4169.8—2006。

示例 1:

$W=150\text{ mm}$ 、 $L=150\text{ mm}$ 、 $H=20\text{ mm}$ 的模板标记如下:

模板 A 150×150×20 GB/T 4169.8—2006

示例 2:

$W=200\text{ mm}$ 、 $L=150\text{ mm}$ 、 $H=20\text{ mm}$ 的模板标记如下:

模板 B 200×150×20 GB/T 4169.8—2006



GB/T 4169.8—2006

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-29104

定价: 10.00 元